

Kurzanleitung Komponententester (Modul-Bus-Version; Firmware 1.12k)

- je nach Verfügbarkeit kann da Ihnen gelieferte Gerät von der Abbildung in unserem Online-Shop abweichen. Es beinhaltet in jedem Fall aber alle beschriebenen Funktionen/Eigenschaften (3 Mini-Grabber Testkabel, 1% Präzisions-Referenz, angepasste Software Version 1.12k etc.)

-Auf dem LCD befindet sich ggf. noch eine Schutzfolie. Die Darstellung wird etwas kontrastreicher, wenn Sie die Schutzfolie abziehen.

- Verbinden Sie eine 9V-Batterie mit dem Anschluss. Der Batterieverbrauch im Ruhemodus ist vernachlässigbar.

- Das Testobjekt kann entweder über die verzinnten Kontaktflächen, den IC-Testsockel oder die 3 Minigrabber-Testkabel angeschlossen werden.

Stecken Sie für letztere Variante den kleinen Stecker mit den 3 Mini-Grabber Test-Kabeln in die 3-polige Buchse (sind bei Auslieferung meist eingesteckt)

- Der Komponententester ist bereit bei uns kalibriert worden (mit den Mini-Grabber Testclips). Sie benötigen für eine Nachkalibrierung je einen Kondensator $>100\text{nF}$ und einen im Bereich $10\text{...}30\text{ nF}$. Am besten sind Kunststoff-Folienkondensatoren geeignet.

Kalibrierung ("Selftest"):

- Vor dem Einschalten müssen die Anschlüsse 1, 2 und 3 miteinander verbunden sein z.B. durch Verbinden aller 3 Minigrabber-Testclips.
- Wenn die Frage **Selftest-Mode?** auf dem Display erscheint, müssen Sie schnell den Taster noch einmal betätigen.
- Sie werden nach etwa 10s aufgefordert, die Verbindungen wieder zu lösen **Isolate probes**
- Nach einiger Zeit kommt die Aufforderung, einen Kondensator mit $4\text{...}30\text{ nF}$ an die Anschlüsse 1 und 3 anzuschliessen.
- Nach einiger Zeit kommt die Aufforderung, einen Kondensator mit $>100\text{nF}$ an die Anschlüsse 1 und 3 anzuschliessen.

Kurz danach ist der Selbsttest beendet und das Greät startet neu

- Zugunsten der höheren Messgenauigkeit haben wir einige Funktionen (wie z.B. die Funktionalität des Drehenkoders, Frequenzmessung, Frequenzausgabe) nicht implementiert, da der Flash-Speicher des verwendeten Mikrocontrollers durch die Präzisions Mess- und Kalibrierrouinen bereits voll ist.

- Einschalten durch kurzes Drücken auf den Drehknopf des Drehenkoders

- Ausschalten: automatisch durch Auto Power-Off-Funktion nach einer Wartezeit ohne Messungen oder Drücken des Drehenkoder-Knopfes länger als 2s

- neue Messung: kurzes Drücken des Drehenkoder-Knopfes

- Wenn es mehr Messwerte gibt, als auf einer Seite des Grafik-LCD dargestellt werden können (z.B. Transistoren), wechselt die Darstellung alle paar Sekunden